



台聚集團



亞洲聚合股份有限公司
ASIA POLYMER CORPORATION

台北公司
台北市11492內湖區基湖路37號12樓
電話：(886-2) 8751-6888
傳真：(886-2) 2659-9502
Website： <http://www.apc.com.tw>

林園廠
高雄市83245林園區工業一路三號
電話：(886-7) 641-2601~8
傳真：(886-7) 641-0641

Taipei Office
12th Floor, No.37 Ji-Hu Rd., Nei-Hu Dist.,
Taipei 11492, Taiwan
Tel：(886-2) 8751-6888
Fax：(886-2) 2659-9502

Lin-Yuan Plant
No.3, Industrial 1st Rd., Lin Yuan,
Kaohsiung 83245, Taiwan
Tel：(886-7) 641-2601~8
Fax：(886-7) 641-0641



亞洲聚合股份有限公司
ASIA POLYMER CORPORATION

COMMITTED TO QUALITY



台聚集團

A MEMBER OF USI GROUP



Polymer-E 百利满-E
Ethylene-Vinyl Acetate Copolymer Resins
乙 烯 醋 酸 乙 烯 酯 共 聚 合 树 脂



Polymer-E 百利满-E
Ethylene-Vinyl Acetate Copolymer Resins
乙 烯 醋 酸 乙 烯 酯 共 聚 合 树 脂

产 品 Products	单 位 Unit	检 验 方 法 Test Method (ASTM)	发 泡 及 铸 膜 级 Foaming & Casting Grades				
			EV101	EV102	EV103	EV302	EV303
物 性 Physical Properties							
主 要 用 途 Application			鞋材 运动器材 传统/射出发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Compression/Injection Foaming Extrusion Casting	鞋材 运动器材 传统/射出发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Compression/Injection Foaming Extrusion Casting	鞋材 运动器材 传统/射出发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Compression/Injection Foaming Extrusion Casting	鞋材 运动器材 传统/射出发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Compression/Injection Foaming Extrusion Casting	鞋材 运动器材 传统/射出发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Compression/Injection Foaming Extrusion Casting
特 性 Characteristics			优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties
熔 融 指 数 Melt Index	公克/10分钟 g/10min	D1238	1.8	1.5	1.8	3	2.5
密 度 Density	公克/立方公分 g/cm ³	D1505	0.941	0.937	0.944	0.930	0.940
断 裂 点 抗 张 强 度 (薄 膜)/(Film) Ultimated Tensile Strength	MD TD 公斤/平方公分 kg/cm ²	D882	—	—	—	—	—
			D638	220	200	230	160
伸 长 率 (薄 膜)/(Film) Elongation	MD TD %	D882	—	—	—	—	—
			D638	720	700	740	690
低 温 脆 裂 温 度 Low Temperature Brittleness	°C	D746	<-70	<-70	<-70	<-70	<-70
韦 氏 软 化 点 Vicat Softening Point	°C	D1525	65	73	63	77	63
硬 度 Hardness	肖 氏 A Shore A	D2240	90	93	88	96	90
热 变 形 温 度 (66 psi) Heat Deflection Temp. (66 psi)	°C	D648	40	42	38	45	39
熔 点 Melting Point	°C	APC Method	86	92	84	99	86
醋 酸 乙 烯 含 量 VA Content	%	APC Method	18	14	21	8	18

发 泡 及 铸 膜 级 Foaming & Casting Grades	淋 膜 及 涂 覆 级 Lamination & Coating Grade		发 泡 及 电 线 电 缆 级 Foaming/Wire & Cable Grades	光 伏 级 Photovoltaics Grade
V33121	V18161	V18251	V26061	V28280
鞋材 运动器材 传统/射出发泡 射出 Shoe Soles Sport Goods Compression/Injection Foaming Injection	挤压涂覆 传统/射出发泡 射出 Extrusion Coating/Casting Compression/Injection Foaming Injection	挤压涂覆(高速) 传统/射出发泡 射出 Extrusion Coating/Casting (high-speed) Compression/Injection Foaming Injection	鞋材 运动器材 传统/射出发泡 电线电缆用 Shoe Soles Sport Goods Compression/Injection Foaming Wire & Cable	太阳能光伏膜 PV Film
优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	低热封温度 高接著性 高光学性 优异的加工性 Low Sealing Temperature Good Adhesion Good Optical Properties Excellent Processability	低热封温度 高接著性 高光学性 优异的加工性 Low Sealing Temperature Good Adhesion Good Optical Properties Excellent Processability	优异的发泡加工性 优异的成品物性 绝缘性佳 Good Processability Good Physical Properties High Insulation	低晶点 高透明度 Low Gel Counts High Clarity
12	16	25	6.0	25
0.959	0.938	0.940	0.949	0.951
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—
98.5	145	130	160	120
—	—	—	—	—
—	—	—	—	—
800	760	800	800	800
—	<-70	<-70	<-70	<-70
—	61	61	50	40
67	87	85	81	75
—	37	—	—	—
63	84	83	75	70
33	18	18	26	28

Notes: The information contained herein is, to our best knowledge, true and accurate. However, since conditions of use are beyond our control, all recommendations or suggestions are presented without guarantee or responsibility on our part. We disclaim all liability in connection with the use of information contained herein or otherwise. All risks of such use are assumed by the user. Furthermore, nothing contained herein shall be construed as an inducement or recommendation to use any process or to manufacture or use any product in conflict with existing or future patents.

说 明: 据本公司所知, 上述数据应属正确无误, 惟因使用时之情况非受本公司管制, 所以本公司对上述所作之一切建议, 恕不负保证之责。使用上述或其它来源之数据, 所发生之一切责任, 概与本公司无涉, 所有风险, 应由使用者自行承担。再者, 本数据所述事项, 绝不能解释为诱导或建议使用与现在或未来的专利权有抵触之任何加工方法或产品。