

物性 Physical Properties	產品 Products	單位 Unit	檢驗方法 Test Method (ASTM)	軟管級 Tubing Grades		
				F1100	F2200	H0100
主要用途 Application				透明軟管 Extruded Tubes	高透明膜 透明軟管 High Clarity Film Extruded Tubes	一般軟管 Extruded Tubes
特性 Characteristics				優異的加工性 Good Processability	高透明度 Good Transparency	無添加劑 Non-Additive
熔融指數 / Melt Index		公克/10分鐘 g/10min	D1238	1.1	2	0.5
密度 / Density		公克/立方公分 g/cm ³	D1505	0.921	0.922	0.922
混濁度 / Haze		%	D1003	11	4.6	11
光澤度 (60°) / Gloss (60°)		%	D523	66	122	65
抗衝擊強度 / Impact Strength		公克 . 50% F g/50% Failure	D1709	-	-	-
摩擦係數 / Coefficient of Friction		—	D1894	< 0.85	< 0.77	< 0.58
斷裂點抗張強度 (薄膜) Ultimate Tensile (Film) Strength (模壓) / (Molded)	MD TD	公斤/平方公分 Kg/cm ²	D882 D638	- - -	- - -	- - -
(薄膜) 1% Secant Modulus (Film)	MD TD	公斤/平方公分 Kg/cm ²	D882	- -	- -	- -
伸長率 (薄膜) Elongation (Film) (模壓) / (Molded)	MD TD	%	D882 D638	- - -	- - -	- - -
(薄膜) Tear Strength (Film)	MD TD	公斤/公分 Kg/cm	D1922	- -	- -	- -
低溫脆裂溫度 Low Temperature Brittleness		°C	D746	< -70	< -70	< -70
韋氏軟化點 Vicat Softening Point		°C	D1525	96	96	100
硬度 Hardness		蕭氏 D Shore D	D2240	50	52	53
熱變形溫度 (66 psi) Heat Deflection Temp. (66 psi)		°C	D648	50	48	51
熔點 / Melting Point		°C	APC Method	107	110	108
醋酸乙烯含量 / VA Content		%	APC Method	-	-	-

Notes : (1) For general purpose and thin gauge film applications, film properties are based on thickness of 1.25 mil (32 micron) extruded on a blown film line at 330°F(165°C) and 2.1 BUR. For Heavy Duty films, properties are based on thickness of 7mil(180micron) and blown at 420°F (215°C) and blow-up ratio 1.8:1.

(2) The data reported are typical properties for reference only and are not to be construed as specification.

說明：(1) 上述之抗張強度、光學性、抗衝擊強度等各項物性是以 50 m/m, L/D 26:1 之擠壓機，吹袋比 2.1:1 和 1.8:1 條件，製出厚度為 32 micron/180 micron 薄膜樣品之測試結果。

(2) 上述資料均經本公司細心編撰，惟因使用情況之變化，非受本公司控制，恕不負保證之責。