

亞聚公司(2025H2)風險與機會對應行動計畫與執行追蹤表

類 別	關注議題內容	風險/ 機會	權責單位	管理系 統類別	行動計畫	執行追蹤	備註
內外部議題	【乙烯原料供給穩定】 未來短時間內，台灣並無乙烯及醋酸乙烯新增產能計畫，原料供給持續仰賴進口補足缺口，增加生產成本。	風險	採購部	品質	持續尋找穩定的進口貨源，強化進口物流競爭力，並與同業合作進口。	簽訂年度進口合約，確保穩定供應性，並且新建儲槽完成，可安排遠洋貨供應來源，以分散風險。	符合
	【其他地區乙烯原料供給競爭】 本集團產品PE/EVA，所使用之乙烯市價需要與中國地區同業競爭，但後者對於價格敏感度低於我方。	風險	採購部	品質	參與市場活動，保持市況訊息即時性，隨時調整策略。	定期參與各項石化會議、研討會，拜訪供應商及同業。	符合
	【氣候變遷議題】 氣候變遷導致極端天氣事件增加(如颱風、乾旱)，可能對於原料供應、生產設備和物流運輸造成中斷。	風險	採購部	品質	加強供應商管理，定期規劃訪廠計畫，確保原物料庫存調度彈性。	定期安排訪廠，並且關鍵原料與供應商合作，在台灣建立庫存儲備。	符合
	【新產品開發/產品品質提升】 開發高VA%(>33%)低MI(5~7)產品，以提升本公司產品競爭力。	機會	業務處	品質	新產品開發、產量提升或品質改善每年至少1件。	1. L-4 高VA低MI EVA grade：試產VA=33% / MI≤7 新品級，試產完成且符合客戶使用需求，condition card建置完成，於Q4商業化生產。 2. 試產LDPE高速淋膜料C8100： 品質控管目標：MI：8.0~8.5、EC：30±3，本次研試共產出3個lot，5A131、5A132、5A134，其中5A132的G'(110.8)有進入客戶的需求範圍(105~113)。後續待客戶回饋。	符合
	【客戶服務品質】 提供下游客戶加工技術諮詢，提升客戶服務品質	機會	業務處	品質	收到客戶樣品後10個工作天完成分析報告，達成率90%	2025年1~12月共執行72件，皆於10個工作天內完成分析，達成100%	符合
	【生產技術】 市場與亞聚相近產品陸續被開發	機會	製造部	品質	1. 整合台亞聚產品、產線，研議相互OEM產品能力 2. 提升高VA低MI生產能力 3. 提升V18161/V18251品質合格率 4. Line 4開發V18161/V18251產品，產線靈活調度	1. 規劃生產C8100/V28031/V33071完成研試，試產規劃書完成100% 2. 3、5月再次試產有效提升V33071產量 3. 統計相關製程參數、停車時期加強設備、管線清潔 4. 114.4/20 清潔設備後，連續生產15小時品質正常	符合
	【生產技術】 工安零災害目標，提供員工安全環境	機會	製造部	職安衛	1. 每月進行人員情境演練 2. 標準書修訂及研讀 3. 每月與台聚進行技術交流	(1)每月執行並於經營會議上呈報，共計12次 (2)製成課統計2025年，共修訂標準書26篇；合成課40篇 (3)2025年截至12月共展開1次交流會議	符合
	【生產技術】 改善小包裝機封口品質	機會	製造部	品質	汰換舊包裝機，提升包裝品質，避免客戶異議	2024/12月完成包裝機汰換，運作穩定，持續監控封口品質，確保符合品質標準，2025年無客戶異議。	符合

亞聚公司(2025H2)風險與機會對應行動計畫與執行追蹤表

類 別	關注議題內容	風險/ 機會	權責單位	管理系 統類別	行動計畫	執行追蹤	備註
	【設備維修】 提升反應器溫度控制	風險	製造部	品質	Line 1/2起始劑泵陸續汰舊換新	(1)Line1 起使剉泵汰舊，已申請113年CER資本支出進行請購(AG2023165) · 115年4月大停車執行泵浦汰換	符合
	【原物料管理】 乙烯供應穩定	風險	製造部	品質	洲際二期乙烯儲槽啟用	洲際二期乙烯儲槽啟用。	符合
	【職安衛法規遵循】 環保、職安衛意識升高、法令要求日趨嚴苛，嚴重事故時可造成工廠停工重大損失	風險	製造部	職安衛	1. PSM持續推行、展開、實施，並列入廠內KPI、MBO 2. 實施緊急應變計劃及人員訓練(情境模擬、無預警...) 3. 提高設備元件VOC頻率 4. 台亞聚技術交流提升操作技術	(1)每月實行PSM進度規劃，並每月開會檢討執行狀況並納入廠內MBO及KPI (2)製造部PSM專責人員:吳孟諺進行相關PSM作業，執行進度皆於每月開會討論提報實行進度 (3)每月實行線別模擬情境演練增進人員對於緊急狀況之處置 (4)安排人員每周進行負責環境區域設備元件VOC檢測，洩漏異常時開立工作單進行處置 (5)2025年截至12月共展開4次技術交流會議	符合
	【節能減碳】 政府對實施淨零排放、碳中和與碳費、綠能等實施政策與規定	風險	製造部	能源	1. 空壓機C-7301A汰舊換新 2. 更新包裝機提升包裝速度，減少包裝及輸送時間	1. 2025/1月完成空壓機C-7301A汰舊換新 2. 2024/12月完成TOPAS包裝機汰舊換新，包裝速度由12.5T/hr提升至25T/h	符合
	【電力供應】 本廠用電量大，若台電供電不足，須配合降載	風險	工程部	能源	追蹤政府立法、行政進度	台電未來用電政策核心仍聚焦在「能源轉型」與「電網韌性」，目標是達成國家淨零排放目標。而主要策略包括有增氣減煤與展綠非核的電源結構調整、大規模建置綠能（太陽光電、風電等），最重要的是強化電網的「強韌化、智慧化、儲能化」，避免大規模跳電或停電再度發生。另外，導入智慧電表、推動需量反應與電力交易，讓電力系統更穩定、高效率，並促進民間參與綠能發展。	符合
	【施工安全管理】 管線拆卸及動火施工作業	風險	工程部	職安衛	1. 冷熱作業單簽核與工具箱會議 2. 管線拆卸相關檢查程序表單 3. 製程安全管理稽核程序	1.全年度年意外事故件數為0件。 2.各項必要檢查程序及冷熱作業表單簽核均依規定執行。	符合
	【電費高漲與碳稅議題】 1. 用電大戶被放大檢視 2. 法規日行嚴苛	風險	工程部	能源	1. 綠電額度的開發與購買 2. 廠內轉動機械的年限與耐用性評估，及計畫性汰換 3. 2025年平面倉北側鋪設太陽能板 4. 製程改善方案將節能列為必要考量	1.配合相關法規應設置再生能源為251.5萬度，2025年與宣聚完成251.5萬度購電合約。 2.因應製程改善案，廠區泵浦、馬達與空壓機汰舊換新，如L2擠出機馬達、丙烯輸送泵浦P-5204C、C-7301A..等案皆已完工，目前上線使用中。 3.平面倉北側第3~5倉庫已完成太陽能板安裝，目前進行線槽安裝，其他倉庫陸續施工中，預計2026年展現節電效益。 4.配合製程改善案進行規劃。	符合
	【能源耗用與管理】 每年需節電達1.5%以上	風險	技術部	能源	提出各項節電計畫，達節電1.5%法規要求	114年度共節電：3,806,850度，節電率：1.91，符合。	符合
	【能源相關法規】 『一定契約容量以上之電力用戶應設置再生能源發電設備管理辦法』法規遵行	風險	技術部	能源	集團統一建置綠電，再依法規要求認購契約容量10%之綠電與憑證。	亞聚林園廠應履行義務裝置容量：2011.22千瓦，換算義務綠電量為：2,514,025度，114年供綠電採購量為：2,515,000度，達成率：100%，符合。	符合

亞聚公司(2025H2)風險與機會對應行動計畫與執行追蹤表

類 別	關注議題內容	風險/ 機會	權責單位	管理系 統類別	行動計畫	執行追蹤	備註
	【危險性設備定期檢查】 危險性設備內部檢查趨嚴，增加全廠設備停車時間與工檢檢查費用	風險	工安室	職安衛	1. 建立完整工檢設備清單 2. 事前規劃及確認 3. 工檢配合良好	114年12月底止，設備工檢均合格，符合預期，並配合主管機關完成相關檢查作業。	符合
	【經濟部產業園區總體檢】 經濟部產業園區推行三年總體檢自主新循環措施	機會	工安室	職安衛	配合產業園區總體檢自主新循環措施作業 1.績效指標建立及執行 2.領先指標建立及執行 3.符合性稽核及追蹤	114年已完成全年度指標成效追蹤，追蹤項目包括全廠製程安全、環保管理與消防管理之績效指標、領先指標，並針對新循環作業之查驗建議及改善狀況進行成效追蹤，於10月23日完成主管機關追蹤函覆作業，本廠全年度皆符合目標值，將持續落實管理。	符合
	【各類型緊急應變】 內部自主、消防、總體檢及地下管線要求廠內員工應強化突發狀況緊急應變能力，以降低事故及災害損失。	機會	工安室	職安衛	配合工業區總體檢作業 1.基線指標建立及執行。 2.領先指標建立及執行。 3.符合性稽核及追蹤。	114.05.23 第3工業管束地下管線組織動員成效測試 114.06.01 TK-7201燃料油儲槽輸送泵作業火災緊急應變演練 114.06.20 L4二級壓縮機冷卻器洩漏引發火災緊急應變演練 114.07.31 第3工業管束地下管線組織年度自主演練。 114.10.30 V-5204、V-5205醋酸乙烯酯槽車卸料火災緊急應變演練 114.11.21 V-5206醋酸乙烯酯槽車卸料火災緊急應變演練 每月由合成課執行設備異常緊急應變演練。	符合
	【氣候變遷風險衝擊】 天然災害（淹水、地震、跳電等）	風險	工安室	職安衛	不定期舉行因天然災害所導致製程異常之緊急應變演練。	114年3月、6月、8月、11月針對天然災害（停電、原料供應及自來水中斷）所導致製程異常之起始原因作為演練劇本，逐步掌握製程操作人員針對重大事故危害之緊急應變熟悉度。	符合
	【設備元件洩漏檢測】 空氣污染法加嚴設備元件洩漏罰則	風險	環保課	環境	加強設備元件洩漏自主檢查及修復頻率。.	加強設備元件檢測頻率：每周現場人員依轄區劃分責任區域進行抽測，每周或不定期紅外線掃瞄檢視，每月由環保課進行設備元件抽查作業，每季由檢測公司委外協助全廠檢測。	符合
	【氣候變遷-溫室氣體盤查驗證】 2050年碳淨零排放	風險	環保課	環境	ISO 14064-1溫室氣體盤查驗證，訂定自主減量計畫	114年5月5日、14日完成113年度ISO 14064-1溫室氣體盤查驗證，並針對本廠盤查結果、報告內容進行驗證作業，相關盤查缺失已全數完成改善。 於114年8月22日向氣候變遷署提交自主減量計畫申請。	符合
	【主管機關環保稽查、集團稽核】 1. 主管機關不定期執行環保稽查。 2. 集團定期執行稽核。	風險	環保課	環境	廠內設備元件檢測、環保課設備元件抽測、ISO管理系統內部稽	1.加強設備元件檢測頻率：每周現場人員依轄區劃分責任區域進行抽測，每周或不定期紅外線掃瞄檢視，每月由環保課進行設備元件抽查作業，每季由檢測公司委外協助全廠檢測。 2.針對高風險設備元件，逐步汰換為低/無洩漏型閥件，持續增加中。	符合
	【環保法規加嚴】 主管機關針對空、水、廢、毒法規加嚴。	風險	環保課	環境	定期實施法規符合性查核	114年2月、8月執行環保法規適用性及符合度查核，呈各單位及管理代表並更新現有廠內環保法規。	符合

亞聚公司(2025H2)風險與機會對應行動計畫與執行追蹤表

類 別	關注議題內容	風險/ 機會	權責單位	管理系 統類別	行動計畫	執行追蹤	備註
主要利害關係人需求與期望 (重大議題)	氣候變遷與能源管理	風險	技術部/ 環保課	能源	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 單位產品溫室氣體排放量：0.770 (公噸CO2e/公噸) 目標： < 0.803 (公噸CO2e/公噸) · (達標) 2. 溫室氣體排放量較基準年減少13.9% 目標：較基準年減少7.5% · (達標) 3. 單位產品能耗：5.94 GJ/公噸 目標： < 6.09 (GJ/公噸) · (達標) 4. 已於2024年4、5月完成亞聚合併報表子公司溫室氣體盤查及確信 (達標) ★主管機關規定亞聚須於2025年完成盤查、2027完成確信作業	2024年 執行績效 (符合)
	水資源管理	機會	技術部	環境	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 用水回收率97.5% 目標：用水回收率 $> 95\%$ · (達標) 2. 單位產品用水量： $3.70 \text{ M}^3/\text{公噸}$ 目標：單位產品用水量： $< 4.0 \text{ M}^3/\text{公噸}$ · (達標)	2024年 執行績效 (符合)
	空氣污染防治	風險	環保課	環境	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 設備元件定期巡檢 · 每月巡檢770點 > 420 點 · (達標) 2. 單位產品空氣污染物排放量(公斤/公噸)： 氮氧化物(NOx)： 0.0393 (達標) 硫氧化物(SOx)： 0.0325 (達標) 揮發性有機物(VOCs)： 0.1676 (達標) ★目標管制值： NOx： < 0.0418 ; SOx： < 0.0458 ; VOCs： < 0.2214	2024年 執行績效 (符合)
	原物料管理	機會	製造部	品質	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 乙烯使用效率 $0.9973 \leq 1.009$ · (達標) 2. 設備運轉率 $97.7 \% \geq 96.6 \%$ · (達標) 3. 太空包袋回收率 $79.5 \% \geq 78 \%$ · (達標) 4. 廢膜捲回收再使用量 $65.4 \text{ 公噸} \geq 60 \text{ 公噸}$ · (達標)	2024年 執行績效 (符合)
	廢棄物管理	風險	環保課	環境	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 廢棄物妥善處理率：100% 目標：廢棄物妥善處理率100% · (達標) 2. 廢棄物密集度(公噸/公噸產品)： 0.0025 · 較2023年度減少41.86% (達標) 目標：廢棄物密集度(公噸/公噸產品) ≤ 0.0030	2024年 執行績效 (符合)
	職業安全衛生	風險	工安室	職安衛	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 失能傷害率(FR)：0 (達標) 2. 失能傷害嚴重度(SR)：0 (達標) 3. 損工日數率(LDR)：0 (達標) 4. 醫師臨廠員工健康服務6次 · 目標： ≥ 6 次 · (達標) 5. 護理師每月7次員工健康服務 · 目標： ≥ 6 次 · (達標) 6. 通過TOSHMS認證	2024年 執行績效 (符合)

亞聚公司(2025H2)風險與機會對應行動計畫與執行追蹤表

類 別	關注議題內容	風險/ 機會	權責單位	管理系 統類別	行動計畫	執行追蹤	備註
	製程安全管理	機會	檢驗課	職安衛	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 製程安全事故次數(PSIC)：0 次 (達標) 2. 製程安全事故率(PSTIR)：0 (達標) 3. 建置PSSR及事故調查平台達成率75% ≤80% · (未達標) 4. 推動PSM KPI · 達成率：108% ≥95% · (達標) ☆未達標項目改善/優化： 定期追蹤資訊平台建置進度，將執行上遇到的問題於PSM推動會議上進行檢討。	2024年 執行績效 (部分符合)
	人才招募與留任	機會	人事課	品質	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 無違反人權、勞動條件事件 2. 員工離職率0.856% ≤ 5.0% · (達標) 3. 教育訓練計畫執行率100 % · (達標) 4. 員工平均教育訓練時數 44.6小時 > 22.5小時 · (達標)	2024年 執行績效 (符合)
	經濟績效	機會	管理階層	品質	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 每股稅後 -1.26元 < 0元 · (未達標) 2. 股東權益報酬率(ROE) -6.05% < 0 · (未達標) 3. 年總產量達成率98% ≥ 95% · (達標) ☆未達標項目改善/優化： •持續開發高利潤、高質化產品 •加強設備保養，減少停車次數 •落實節能減碳，降低破費支出 •強化管理，避免罰款支出 •掌握市況訊息，隨時調整策略。	2024年 執行績效 (部分符合)
	技術研發	機會	技術部	品質	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 新產品開發中1件 · 品質改善1件 (達標) 原因解析： 熱熔膠V19400試產屬於跨年度案件，方案持續進行中。 2. 研發人力13.3% > 10% · (達標) ☆產品開發進度說明： 1. 2024年3月及7月完成V19400試產。 2. 2024年12月V19400開始商業化生產。	2024年 執行績效 (符合)
	供應鏈管理	風險	資材處	品質	永續報告書揭露相關管理方針與績效	1. 完成現有供應商承諾書簽訂 · 達成率100% (達標) 2. 在地採購占比73% ≥70% · (達標) 3. 供應商評鑑考核合格率100% ≥90% · (達標) 4. 承攬商評鑑考核合格率100% ≥90% · (達標)	2024年 執行績效 (符合)
重大環境考量面	Line1/2二級壓縮機電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	(1)L-1 二級壓縮機(CM-1101) 運轉天數343天，功率為 2575KW、滿載功率為3050KW (2)L-2 二級壓縮機(CM-1201) 運轉天數為326天，功率為2612KW、滿載功率為3050KW	符合
	Line3二級壓縮機電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-3 二級壓縮機(CM-1301) 運轉天數340天，功率為2660KW、滿載功率為3700KW	符合

亞聚公司(2025H2)風險與機會對應行動計畫與執行追蹤表

類 別	關注議題內容	風險/ 機會	權責單位	管理系 統類別	行動計畫	執行追蹤	備註
	LINE4二級壓縮機電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-4 二級壓縮機(CM-1401) 運轉天數342天，功率為4565KW、滿載功率為7400KW	符合
	Line1/2一級壓縮機電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	(1)L-1 一級壓縮機(CM-1102) 運轉天數 343天，功率為 870KW、滿載功率為1250KW (2)L-2 一級壓縮機(CM-1202) 運轉天數為326天，功率為 916KW、滿載功率為1250KW	符合
	Line1/2增壓壓縮機系統電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	(1)L-1 一級壓縮機(CM-1102) 運轉天數 343天，功率為 870KW、滿載功率為1250KW (2)L-2 一級壓縮機(CM-1202) 運轉天數為326天，功率為 916KW、滿載功率為1250KW	符合
	Line3進氣壓縮機(C1300)電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-3 進氣壓縮機(CM-1300) 運轉天數340天，功率為99KW、滿載功率為150KW	符合
	Line3一級壓縮機電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-3 一級壓縮機(CM-1302) 運轉天數340天，功率為580KW、滿載功率為750KW	符合
	Line3 增壓壓縮機系統電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-3 一級壓縮機(CM-1302) 運轉天數340天，功率為580KW、滿載功率為750KW	符合
	LINE4升壓壓縮機電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-4 一級壓縮機(CM-1402) 運轉天數342天，功率為699KW、滿載功率1200KW	符合
	LINE4一級壓縮機電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-4 升壓壓縮機(CM-1402) 運轉天數342天，功率為699KW、滿載功率1200KW	符合
	LINE4冰水機RF-1401電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-4 冰水機(FR-1401) 運轉天數342天，功率為436KW、滿載功率746KW	符合
	Line 2 冰水機馬達RFM-1201電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-2 冰水機(RF-1201) 運轉天數為343天，功率為 375KW、滿載功率為552KW	符合
	Line 3 冰水機馬達RFM-1301-1電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-3 冰水機(RF-1301-1) 運轉天數340 天，功率為 436KW、滿載功率為515KW	符合
	Line 4 冰水循環泵馬達PM-1425A/B電力使用	風險	合成課	環境	能源使用監控	L-4 冰水循環馬達(PM-1425A/B) 運轉天數342天(A台170天・B台172天)・功率為206KW、滿載功率為220KW	符合
	Line 1/2反應器離控	風險	合成課	環境	1.程序書(VA17-0010.DA87-0012) 2.緊急應變(VA17-0165. VA17-0109. DA11-0065) 3.Line 1/2起始劑系統開停車隔離步驟(VA17-0221) 4.加強作業管制	(1)統計至114年12月無離控發生 (2)現況每月進行模擬情境演練，L1/2/3/4 共實行8次演練並留有紀錄查詢 (3)緊急應變演練每季實行一次，L1/2/3/4 共實行4次演練並留有紀錄查詢	符合
	輸粒區電力使用	風險	製成課	環境	能源使用監控	持續追蹤，穩定操作中，無重大變化。	符合
	冷卻水及自來水系統，冷卻水循環馬達電力使用	風險	製成課	環境	能源使用監控	持續追蹤，穩定操作中，無重大變化。	符合

亞聚公司(2025H2)風險與機會對應行動計畫與執行追蹤表

類 別	關注議題內容	風險/ 機會	權責單位	管理系 統類別	行動計畫	執行追蹤	備註
可接受風險	包裝機汰舊換新	機會	製成課	能源	114年能源管理方案	1.2024/12月完成TOPAS包裝機汰舊換新，包裝速度由12.5T/hr提升至25T/h 2.2025年共節電294,276度<349,986度(未達標)，將持續追蹤 ★改善/優化措施：將修正節電估算方式，以實際包裝數量及包裝速度估算	不符合
	L4輸送系統降壓節能案	機會	製成課	能源	114年能源管理方案	2025年共節電231,425度，持續追蹤	符合
	電力供應，預防台電跳電，增設儲能設備	風險	儀電課	環境	台電公布強化電網韌性建設計畫	1.台電方向：擴大綠能，燃氣橋接，減煤備用。 2.台電2022年已提出10年5000億的電網強韌計畫。 3.台電至11412儲能設備已達301.8萬kW。	符合
	節省E-1413蒸氣使用量	風險	合成課	環境	能源使用監控	110年6月~111年5月共節蒸氣：450.91MT，管理方案達成率102.4%，截至目前每年仍持續進行蒸汽節能作業	符合
不可接受風險	輪變電作業	風險	儀電課	職安衛	1.控制系統有UPS； 2.備柴油供起始劑冷凍庫發電機用；	1.目前控制系統已備有不斷電系統(UPS) 2.倉庫備柴油庫存，若急需可請附近永晉加油站之加油車來補充。	符合
	Recycle line Xylen清洗	風險	合成課	職安衛	經評估作業頻繁風險高，增設線上xylene 清洗工程及步驟(VA17-0511)	於2020年7月完成增設線上xylene 清洗工程，製訂標準清洗作業程序(VA17-0511-0R)，並完成教育訓練，目前持續使用中。	符合
	高壓分離器V-1401內部爆破作業	風險	合成課	職安衛	每次作業後將太空包袋進行淋水降溫	爆破作業完後皆會進行淋水降溫作業	符合
	PU區人員例行巡查作業	風險	合成課	職安衛	經評估無立即危害，但有對操作員加強宣導操作時須注意周遭環境	教育訓練並加強執行每日巡檢環境	符合
	配置Line 1/2 生產所需之起始劑	風險	合成課	職安衛	經評估無立即危害，但對操作員加強宣導操作時須注意周遭環境	教育訓練並加強執行每日巡檢環境	符合
	R-1101/ 1201反應器開車	風險	合成課	職安衛	1. 生產之反應條件卡 2. Lite-off前再檢查確認，有"Line 1/2各grade之Reactor壓力及起始劑使用規定"(EA17-0022)、起始劑存放時間管制(VA17-0048-11R) 3. 起始劑存放時間管制(VA17-0048-11R)	(1)(2)依作業標準規定進行開車流程作業，反應條件卡審視，開車前執行開車前檢查檢點各項作業規範 (3)起始劑每10日執行活性檢測，超過14日存放則進行漏出委外處理	符合
	R-1101/ 1201反應器停車	風險	合成課	職安衛	1. R-1101/R-1201反應槽開停車步驟標準書(VA17-0177) 2. Line-1/2反應器"Decomp" 或 "Pressure Release"後之處理步驟(VA17-0010) 3. 每年實施操作訓練至少一次 4. 每年實施緊急應變訓練至少一次	針對 Line-1/2反應器"Decomp" 或 "Pressure Release"統計至114年12月，情境演練4次、緊急應變演練4次	符合

亞聚公司(2025H2)風險與機會對應行動計畫與執行追蹤表

類 別	關注議題內容	風險/ 機會	權責單位	管理系 統類別	行動計畫	執行追蹤	備註
	LINE1/2反應器攪拌器馬達絕緣不良	風險	合成課	職安衛	1.Line 1/2反應壓縮區緊急停車應變操作,DCS新增絕緣值顯示INS-1101/INS-1201 2.若發生絕緣不良應停車並停止攪拌器(修訂S.O.P) 3.將馬達絕緣值顯示拉至控制室 4.每月進行營境模擬應變演練	絕緣數值皆已經拉入DCS系統並設有警報提醒，當異常時立即停止生產作業，並找出設備異常根因進行處置，另外針對 Line-1/2反應器"Decomp" 或"Pressure Release"統計至6月，情境演練4次、緊急應變演練4次	符合
	避免R-1301 溫控異常造成離控	風險	合成課	職安衛	人員巡視起始劑泵設備狀況	現況操作人員皆每小時進行巡檢作業，檢視設備生產狀況，異常時立即通知修護人員進行檢修	符合
	設備停工、/停用	風險	工安室	職安衛	1.多方溝通配合公單位程序需求 2.委託專家學者協助提出第三方認證	114年全年度無遭相關主管機關停工/停用案件。	符合
	壓力容器、管線外部測厚檢驗	風險	檢驗課	職安衛	1.安全衛生工作守則 2.使用個人防護具：手套	宣導操作人員需穿戴安全防護器具，並注意周遭作業環境，確實填寫作業前填寫點檢表，並留有紀錄。	符合
	乙烯地下管線系統	風險	檢驗課	職安衛	1.陰極防蝕系統定期檢測。 2.計量站巡檢。 3.管線路徑及整流站和檢測站巡查。 4.每五年定期執行IP檢測 5.輸送端/接收端流量壓力監測,警報 6.緊密電位量測	(1)針對地下管線陰極防蝕系統以管束群每季落實執行陰極防蝕電位檢測。 (2)委託外廠商執行每日巡查。 (3)於每月執行全管段由輸送端至接收端全管段巡檢。 (4)114年Q1已完成洲際至亞聚IP檢測工程。115年規劃116年IP檢測計畫。 (5)洩漏排放測試於 114年11月完成。 (6)113年Q1已完成鳳鼻頭三角公園至亞聚緊密電位量測。114年編列115年預算執行洲際至亞聚全管段緊密電位量測。115年Q1工程規劃中。	符合
職安衛管理系統 其他風險與機會	避免E-1404 VOC洩漏	風險	合成課	職安衛	E-1404 Cooler設備汰舊換新	114年4月大停車期間完成設備更換E-1404C/1405C	符合
	降低母火熄滅機率	風險	合成課	職安衛	Flare母火系統及燃料管線汰舊換新	研議至明年執行	符合
	避免R-1201 溫控異常造成離控	風險	合成課	職安衛	起始劑泵P-1202D & P-1202E汰舊換新	已經編列預算預計，設備採購完成待停車安裝	符合
	公用區西側至PU高架管段冷卻水管線 更新工程	風險	製成課	職安衛	公用區西側至PU高架管段冷卻水管線汰舊換新，降低腐蝕破管風險	2025年4月完成汰舊換新，降低腐蝕破管風險	符合
法令與其他要求 之應遵守義務	職業安全法及施行細則	風險	工安室	職安衛	法規查核及每日安全衛生巡查，必須遵守職業安全衛生母法，違反規定有罰則(3~30萬罰鍰)。	114年全年度勞檢處外部稽查，並無違規事項。 114年全年度於6月、12月完成法規查核及會簽，均符合規定。	符合
	職業安全衛生設施規則	風險	工安室	職安衛	法規查核及每日安全衛生巡查，職業安全設施相關規範違反規定有罰則(3~30萬罰鍰)。	114年全年度勞檢處外部稽查，並無違規事項。	符合

亞聚公司(2025H2)風險與機會對應行動計畫與執行追蹤表

類 別	關注議題內容	風險/ 機會	權責單位	管理系 統類別	行動計畫	執行追蹤	備註
	職業安全衛生管理辦法	機會	工安室	職安衛	每季召開安全衛生委員會、安全衛生管理系統、每月追蹤自動檢查計畫	114年3月7日、6月12日、9月16日、12月16日召開安全衛生會議，每月均有自動檢查計畫執行及記錄。	符合
	勞動檢查法	風險	工安室	職安衛	員工勞動條件規範符合規定	114年全年度勞檢處外部稽查，並無違規事項。	符合
	製程安全評估定期實施辦法	機會	工安室	職安衛	法規查核、規劃計畫、製程安全管理系統推動。配合製程安全管理PSM執行	1.114年全年度，於6月、12月完成職安衛、消防法規查核及會簽，均符合規定。 2.總體績效指標與領先指標，由主管機關於114年2月、10月進行自主新循環管理執行階段性成效追蹤，本廠截至114年12月止皆符合目標值，將持續落實管理。 3.依據集團規定每月進行績效指標追蹤，每季提報指標數值，以掌握績效指標執行成效。	符合
	勞工健康保護規則	機會	工安室	職安衛	檢討及修正健康檢查及管理、醫師臨場服務、醫護人員現場關懷、呼吸防護計畫執行	每兩個月均有安排聖功醫院特約醫師入廠臨場服務，護理師每月至少6次現場健康關懷。 7月執行年度在職員工健康檢查，114年一般及特殊健康檢查受檢人數（含新進員工一般體檢）總計216人，扣除外派人員全體健檢執行率達100%。	符合
	危害性化學品標示及通識以及分級管理	機會	工安室	職安衛	化學品標示、SDS、化學品清單、分級管理、優先管理化學品	SDS均在有效期內，完成年度化學品清單，於114年1月21日、7月29日申報優先管理化學品。	符合
	製程安全管理(PSM)	機會	工安室	職安衛	配合符合性稽核，確保確實執行PSM相關作業。	114年5月針對製程安全管理辦理內部稽核作業，9月執行PSM跨廠稽核作業，並建立PSM符合性稽核管理平台進行稽核執行管控、缺失追蹤管理。	符合
	針對環保署「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」於112年12月4日進行修法，內容包括加嚴洩漏管制值(1,000 ppm)及限期改善規定、空品不良不得開槽清洗等	風險	環保課	環境	對此本廠針對修正法規內容，各項法規要求已訂定因應措施，並落實改善辦理。	1.針對環保署「揮發性有機物空氣污染管制及排放標準」修法內容，已於114年4月份歲修期間依規定設置廢氣燃燒塔水封槽前壓力計，並依規定每小時紀錄。 2.加強設備元件檢測頻率：每周現場人員依轄區劃分責任區域進行抽測，每周或不定期紅外線掃瞄檢視，每月由環保課進行設備元件抽查作業，每季由檢測公司委外協助全廠檢測。	符合

製表：潘信宏

核准：謝旺全