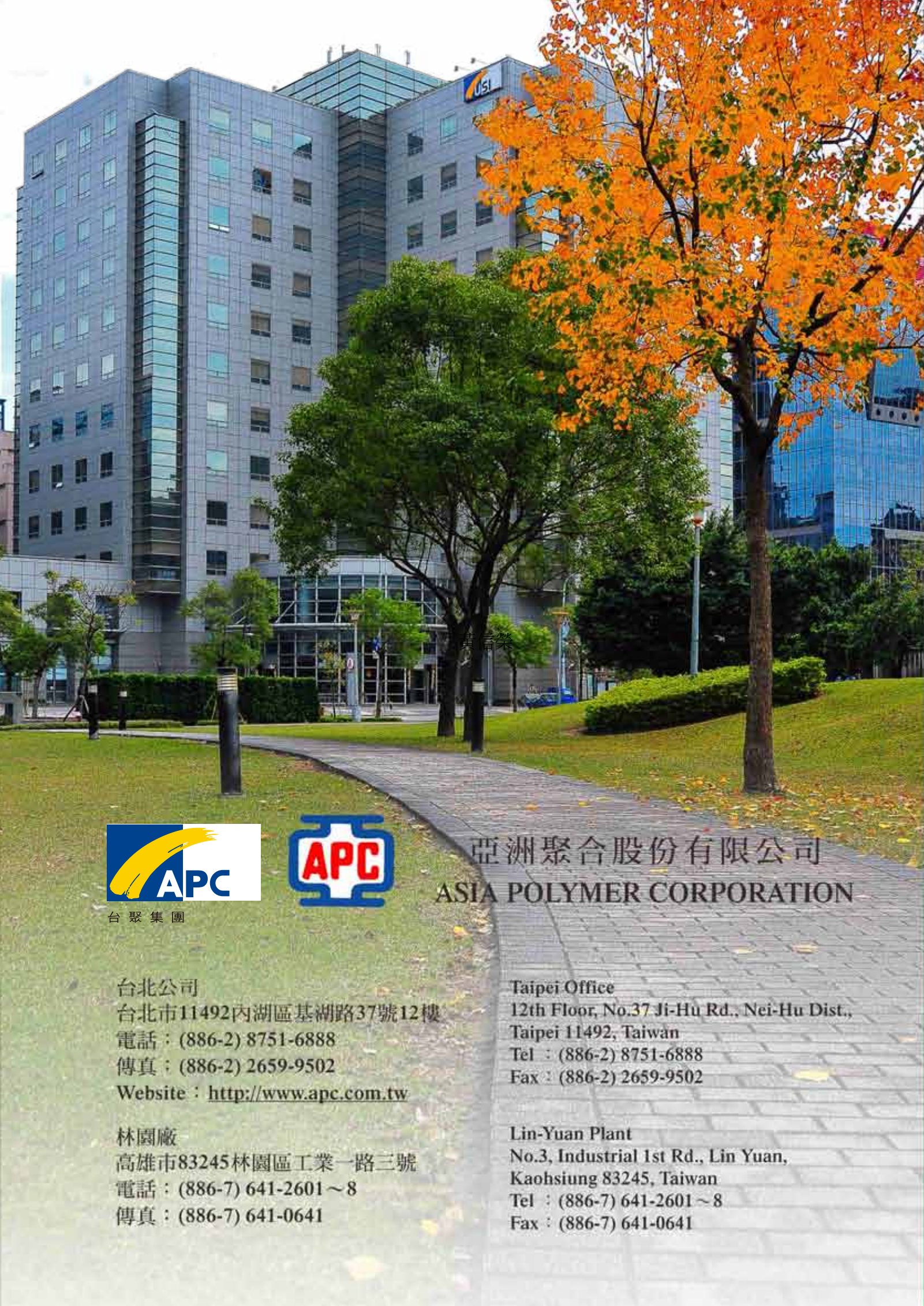




亞洲聚合股份有限公司 ASIA POLYMER CORPORATION

COMMITTED TO QUALITY



台聚集團

A MEMBER OF USI GROUP



台聚集團



亞洲聚合股份有限公司
ASIA POLYMER CORPORATION

台北公司
台北市11492內湖區基湖路37號12樓
電話：(886-2) 8751-6888
傳真：(886-2) 2659-9502
Website：<http://www.apc.com.tw>

林園廠
高雄市83245林園區工業一路三號
電話：(886-7) 641-2601～8
傳真：(886-7) 641-0641

Taipei Office
12th Floor, No.37 Ji-Hu Rd., Nei-Hu Dist.,
Taipei 11492, Taiwan
Tel：(886-2) 8751-6888
Fax：(886-2) 2659-9502

Lin-Yuan Plant
No.3, Industrial 1st Rd., Lin Yuan,
Kaohsiung 83245, Taiwan
Tel：(886-7) 641-2601～8
Fax：(886-7) 641-0641



Polymer-E 百利满-E

Low Density Polyethylene Resins

低密度聚乙烯树脂

产 品 Products 物 性 Physical Properties		单 位 Unit	检验方法 Test Method (ASTM)	吹 膜 级 Film Grades			
				H0105	H0100	F1100	F2201
主 要 用 途 Application				重包装用膜 内衬袋 农业及建筑用膜 Heavy Duty Film Liner Bag Agriculture & Construction Film	一般软管 Extruded Tubes	透明软管 Extruded Tubes	一般包装用膜 General Purpose Film
特 性 Characteristics				高抗粘性 High Antiblock	无添加剂 Non-Additive	加工性佳 Good Processability	中滑性 中/高抗粘性 高光泽、高透明度 Medium Slip Medium~High Antiblock Good Opticals
熔融指数 Melt Index		公克/10分钟 g/10min	D1238	0.5	0.5	1.1	2.3
密度 Density		公克/立方公分 g/cm ³	D1505	0.924	0.923	0.921	0.923
混浊度 Haze		%	D1003	12	11	10	5.5
光泽度 (60°) Gloss (60°)		%	D523	75	75	68	115
抗冲击强度 Impact Strength		公克 .50%F g/50% Failure	D1709	300	300	140	90
摩擦系数 Coefficient of Friction		—	D1894	<0.65	<0.75	<0.85	<0.11
断裂点抗张强度 (薄膜)/(Film) Ultimated Tensile Strength (模压)/(Molded)	MD	公斤/平方公分	D882	260	270	260	220
	TD	kg/cm ²	D638	220	220	220	175
1%伸长弹性系数 (薄膜)/(Film) 1% Secant Modulus	MD	公斤/平方公分	D882	2000	—	—	1930
	TD	kg/cm ²		2200	—	—	2230
伸长率 (薄膜)/(Film) Elongation (模压)/(Molded)	MD	%	D882	330	320	320	310
	TD		D638	500	510	540	520
抗撕裂强度 (薄膜)/(Film) Tear Strength	MD	公斤/公分 kg/cm	D1922	52	—	90	85
	TD			75	—	45	65
低温脆裂温度 Low Temperature Brittleness		°C	D746	<-70	<-70	<-70	<-70
韦氏软化点 Vicat Softening Point		°C	D1525	101	101	96	96
硬 度 Hardness		萧氏D Shore D	D2240	54	53	52	51
热变形温度 (66 psi) Heat Deflection Temp. (66 psi)		°C	D648	52	51	50	48
熔点 Melting Point		°C	APC Method	112	112	111	114

Notes: (1) For general purpose and thin gauge film applications, film properties are based on thickness of 1.25 mil (32 micron) extruded on a blown film line at 330°F(165°C). For Heavy Duty films, properties are based on thickness of 7 mil(180 micron) and blown at 420°F(215°C) and blow-up ratio 1.8:1
(2)The data reported are typical properties for reference only and not to be construed as specification.

Print in Mar. 2025



Polymer-E 百利满-E

Low Density Polyethylene Resins

低密度聚乙烯树脂

吹 膜 级 Film Grades		淋膜及涂覆级 Lamination & Coating Grades		射出成型级 Injection Molding Grades	
F2200	F8201	C4300	C7100	M2100	M5100
高透明膜 透明软管 High Clarity Film Extruded Tubes	超薄包装用膜 Thin Gauge Film	淋膜 挤压涂覆 Lamination Extrusion Coating	淋膜 挤压涂覆 电线绝缘 Lamination Extrusion Coating Wire Insulation	射出成型 浸渍涂胶 水果网袋 Injection Molding Powder Coating Foamed Net	浸渍涂胶 射出成型 (人造花及各类产品) 超细纤维 Powder Coating Injection Molding (Artificial Flowers) Microfiber
高透明度 Good Transparency	高抽拉性 中滑性 中/高抗粘性 Excellent Draw-Down Medium Slip Medium~High Antiblock	高抽拉性 高粘著性 低边缘收缩性 高速淋膜 低晶点 Excellent Draw-Down Excellent Adhesion Low Neck-in High Line-Speed Low Gel Counts	高抽拉性 高粘著性 低边缘收缩性 高速淋膜 Excellent Draw-Down Excellent Adhesion Low Neck-in High Line-Speed	光泽度佳 成型佳 Excellent Gloss Excellent Moldability	成型性佳 易染色性 Excellent Moldability Easy Pigmentation
2.3	8	3.8	7.3	26	50
0.922	0.921	0.917	0.917	0.923	0.917
4.6	11	—	—	—	—
120	60	—	—	—	—
90	50	—	—	—	—
<0.8	<0.15	—	—	—	—
230	180	—	—	—	—
175	150	—	—	—	—
—	—	115	110	110	80
—	1750	—	—	—	—
—	2000	—	—	—	—
320	310	—	—	—	—
550	510	—	—	—	—
—	—	480	500	120	240
—	80	—	—	—	—
—	65	—	—	—	—
<-70	<-70	<-70	<-70	<-60	<-60
96	85	85	85	93	80
51	49	51	48	53	46
48	48	50	48	50	45
114	109	108	106	112	104

说明：(1) 上述之抗张强度、光学性、抗冲击强度等各项物性是以 50 m/m, L/D 26:1之挤压机, 吹袋比 2.1:1 和 1.8:1 条件, 制出厚度为32 micron/180 micron薄膜样品之测试结果。
(2) 上述资料均经本公司细心编撰, 惟因使用情况之变化, 非受本公司控制, 恕不负保证之责。

公元二〇二五年三月发行