



Polymer-E 百利满-E

Ethylene-Vinyl Acetate Copolymer Resin

乙 烯 醋 酸 乙 烯 酯 树 脂

产 品 Products	单 位 Unit	检验方法 Test Method (ASTM)	发泡及铸膜级 Foaming & Casting Grades				
			EV101	EV102	EV103	EV302	EV303
物 性 Physical Properties							
主要用途 Application			鞋材 运动器材 发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Foaming Extrusion Casting	鞋材 运动器材 发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Foaming Extrusion Casting	鞋材 运动器材 发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Foaming Extrusion Casting	鞋材 运动器材 发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Foaming Extrusion Casting	鞋材 运动器材 发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Foaming Extrusion Casting
特 性 Characteristics			优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties
熔融指数/Melt Index	公克/10分钟 g/10min	D1238	1.8	1.5	1.5	3	3
密度/Density	公克/立方公分 g/cm ³	D1505	0.941	0.938	0.943	0.930	0.940
断裂点抗张强度(薄膜) Ultimated Tensile (Film) Strength	MD TD 公斤/平方公分 kg/cm ²	D882 D638	—	—	—	—	—
			210	200	220	150	190
伸长率(薄膜) Elongation (Film)	MD TD %	D882 D638	—	—	—	—	—
			730	700	750	680	730
低温脆裂温度 Low Temperature Brittleness	°C	D746	<-70	<-70	<-70	<-70	<-70
韦氏软化点 Vicat Softening Point	°C	D1525	65	73	63	77	62
硬 度 Hardness	萧氏D Shore D	D2240	35	38	33	44	33
热变形温度 (66 psi) Heat Deflection Temp. (66 psi)	°C	D648	40	42	38	46	39
熔点 Melting Point	°C	APC Method	82	86	79	96	82
醋酸乙烯含量 VA Content	%	APC Method	18	14	21	8	18

据本公司所知，上述数据应属正确无误，惟因使用时之情况非受本公司管制，所以本公司对上述所作之一切建议，恕不负保证责任。使用上述或其它来源之数据，所发生之一切责任，概与本公司无涉，所有风险，应由使用者自行承担。再者，本数据所述事项，绝不能解释为诱导或建议使用与现在或未来的专利权有抵触之任何加工方法或产品。



Polymer-E 百利满-E

Ethylene-Vinyl Acetate Copolymer Resin

乙 烯 醋 酸 乙 烯 酯 树 脂

产 品 Products	单 位 Unit	检验方法 Test Method (ASTM)	发泡及铸膜级 Foaming & Casting Grades				
			EV304	EV305	V18161	V26061	V28280
物 性 Physical Properties							
主要用途 Application			鞋材 运动器材 发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Foaming Extrusion Casting	鞋材 运动器材 发泡 流延膜 Shoe Soles Sport Goods Foaming Extrusion Casting	挤压涂覆 Extrusion Coating/Casting	鞋材 运动器材 射出发泡 电线电缆用 Shoe Soles Sport Goods Injection Foaming Wire & Cable	太阳能光伏膜 热熔胶 PV Film Hot Melt Adhesive
特 性 Characteristics			优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	优异的发泡加工性 优异的成品物性 Good Processability Good Physical Properties	低热封温度 高接著性 高光学性 Low Sealing Temperature Good Adhesion Good Optical Properties	优异的发泡加工性 优异的成品物性 绝缘性佳 Good Processability Good Physical Properties High Insulation	低熔点 高透明度 Low Gel Counts High Clarity
熔融指数/Melt Index	公克/10分钟 g/10min	D1238	3.5	3	16	5.5	28
密度/Density	公克/立方公分 g/cm ³	D1505	0.937	0.943	0.940	0.951	0.951
断裂点抗张强度(薄膜) Ultimated Tensile (Film) Strength	MD TD 公斤/平方公分 kg/cm ²	D882 D638	—	—	—	—	—
			180	200	130	200	120
伸长率(薄膜) Elongation (Film)	MD TD %	D882 D638	—	—	—	—	—
			700	720	760	780	800
低温脆裂温度 Low Temperature Brittleness	°C	D746	<-70	<-70	<-70	<-70	<-70
韦氏软化点 Vicat Softening Point	°C	D1525	71	60	64	50	40
硬 度 Hardness	萧氏D Shore D	D2240	37	31	34	30	23
热变形温度 (66 psi) Heat Deflection Temp. (66 psi)	°C	D648	41	38	37	—	—
熔点 Melting Point	°C	APC Method	87	78	81	71	65
醋酸乙烯含量 VA Content	%	APC Method	14	21	18	26	28

The information contained herein is, to our best knowledge, true and accurate. However, since conditions of use are beyond our control, all recommendations or suggests are presented without guarantee or responsibility on our part. We disclaim all liability in connection with the use of information contained herein or otherwise. All risks of such use are assumed by the user. Furthermore, nothing contained herein shall be construed as an inducement or recommendation to use any process or to manufacture or use any product in conflict with existing or future patents.